Prof. Dr.-Ing. Thomas Hofmann lehrt an der Hochschule für Wirtschaft und Umwelt in Geislingen im Studiengang Nachhaltiges Management.

Neben der Lehre ist Prof. Hofmann beratend tätig vorwiegend im Bereich der Produkt- sowie Prozessoptimierung im Automotive Bereich (OEM/Tier1). Vor seiner Lehrtätigkeit war er fünf Jahre bei der Robert Bosch GmbH und zehn Jahre bei der DaimlerChrysler AG in leitender Position tätig. Am Institut für Mikrosensoren, -aktuatoren und -system in Bremen promovierte Prof. Hofmann auf dem Gebiet der Flüssigkeits-Sensorik. Er studierte Elektrotechnik sowie Wirtschaftswissenschaften an den Universitäten Dortmund, Bremen und Leeds, UK.

Schwerpunkte seiner Lehre und Forschung sind Produktentwicklung, Produktion, Beschaffungs- und Qualitätsmanagement sowie Cost Engineering und Value Management.

Prof. Dr.-Ing. Thomas Hofmann teaches at University of Applied Sciences in Geislingen in the Sustainable Management program.

In addition to teaching, Prof. Hofmann is active as a consultant, primarily in the area of product and process optimization in the automotive sector (OEM/Tier1). Prior to his teaching activities, he worked for five years at Robert Bosch GmbH and ten years at DaimlerChrysler AG in a leading position. At the Institute for Microsensors, -actuators and -systems in Bremen, Prof. Hofmann received his doctorate in the field of liquid sensor technology. He studied electrical engineering and economics at the universities of Dortmund, Bremen and Leeds, UK.

His teaching and research focus on product development, production, procurement and quality management as well as cost engineering and value management.